

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

4. 598. I. CENNIK PODSTAWOWY SIECI CIEPŁOWNICZE KAN STEEL SPRINKLER OPIS SYSTEMU B

EDYCJA I 2013. STAN NA DZIEŃ 2013.05.01

Rury

Do produkcji rur systemu **KAN-therm Steel Sprinkler** wykorzystywana jest stal niestopowa ULC (stal węglowa „Ultra Light Carbon”), nr materiału 1.0031 wg. EN 10305-3. Rury produkowane są taśmy walcowanej na zimno ocynkowanej metodą Sendzimira, polegającą na naniesieniu cynku na blachę taśmową poprzez zanurzenie w elektrolicie cynkowym, przy czym cynk jest nanoszony jednocześnie na obu stronach. Rura jest więc chroniona warstwą cynku od wewnątrz i na zewnątrz. Grubość warstwy cynku wynosi co najmniej 20 µm. Ocynkowanie metodą Sendzimira charakteryzuje się szczególnie dobrą przyczepnością oraz wysoką odpornością na korozję.

Złączki

Złączki zaprasowywane Systemu **KAN-therm Steel Sprinkler** są wykonywane ze stali niestopowej (węglowej) o numerze materiału 1.0034 [stal 34-2]. Przed korozją zewnętrzną są chronione przez naniesioną galwanicznie warstwę cynku (8-15 µm). Złączki są standardowo wyposażone w pierścień uszczelniający (O-Ring) z kauczuku etylenowopropylenowego (EPDM). O-Ringi złączek DN20 - 50 posiadają funkcję sygnalizacji niezaprasowanych połączeń LBP (Leak Before Press) – „niezaprasowany – nieuszczelniony”. Zakres średnic złączek DN20 - DN100.

Złączki występują z końcówkami zaprasowywanymi z uszczelnieniem w postaci O-Ringu lub końcówkami zaprasowywanymi i gwintowanymi z gwintami wewnętrznymi lub zewnętrznymi wg PN-EN10226-1:

- kolana i trójniki, łączniki,



INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE
BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE
OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE
I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ
BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO
I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114I: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Peccefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIIK: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.pecefał.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów